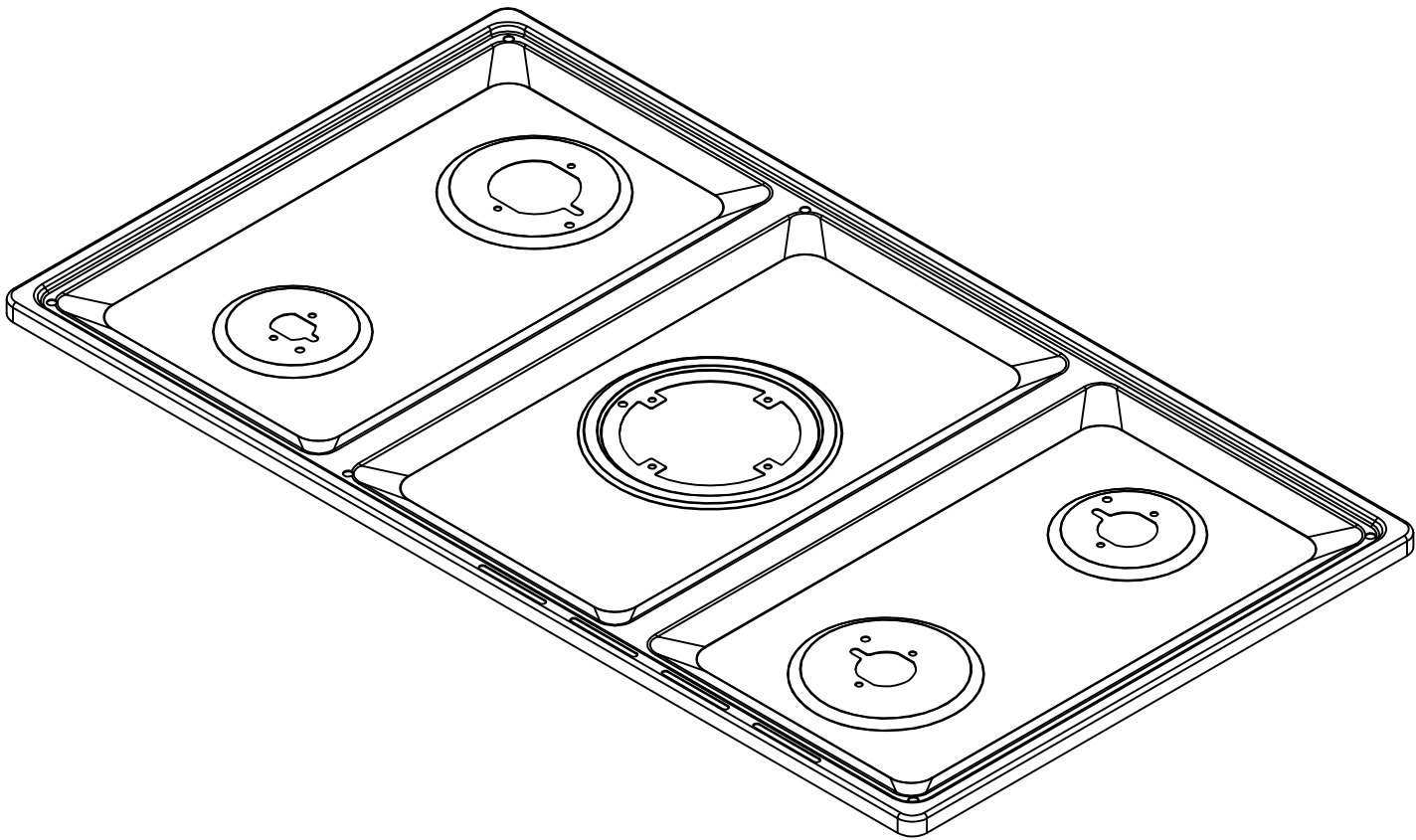
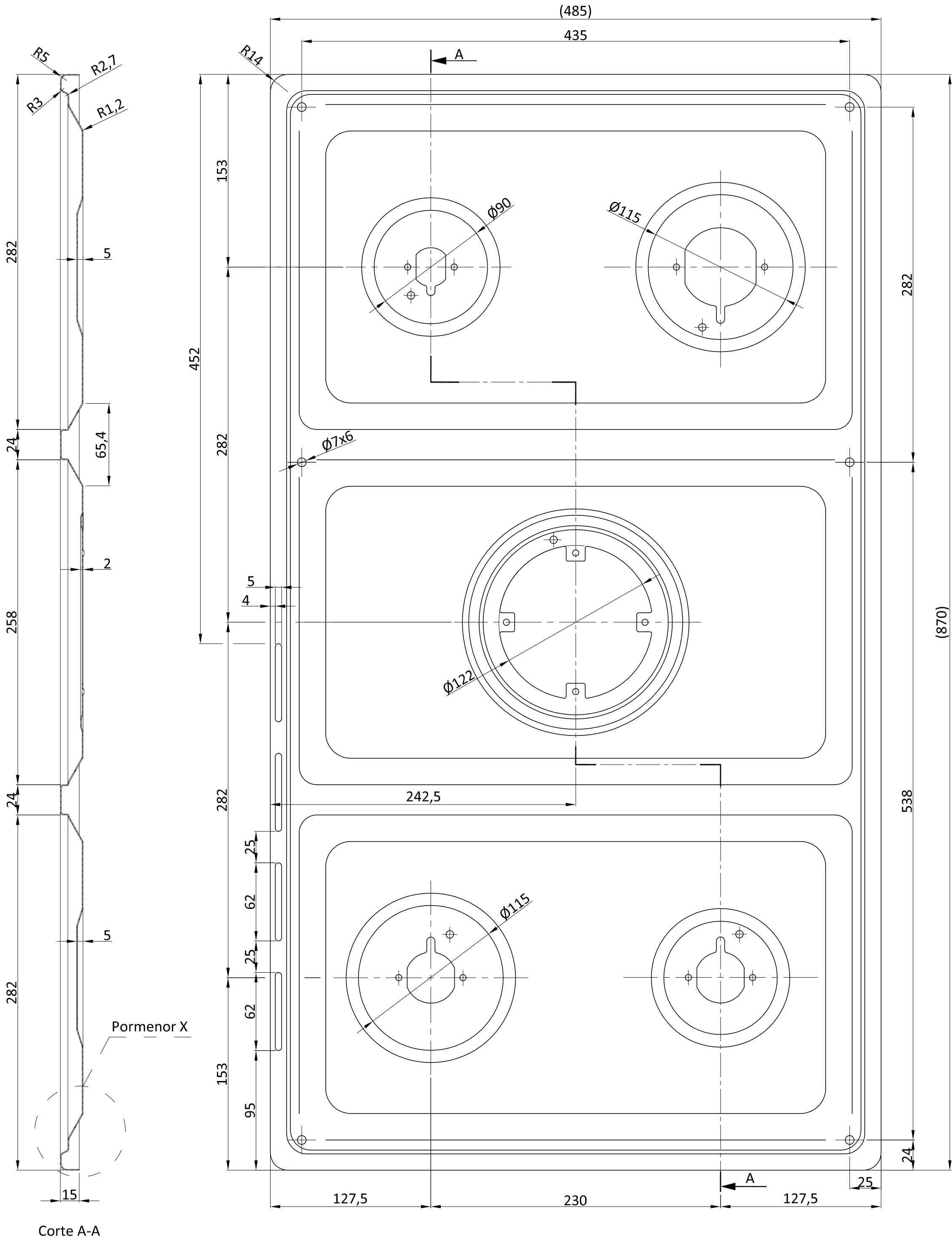
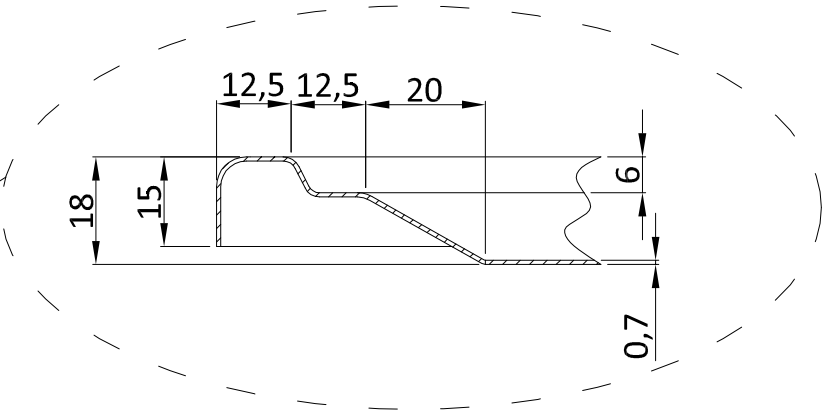


Classe de Tolerância		Dimensões Lineares								Raios externos e altura de Chanfros			Dimensões angulares				
Design.	Denom.	de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6 até 30	acima de 30 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400 até 1000	acima de 1000 até 2000	acima de 2000 até 4000	de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6	até 10	acima de 10 até 50	acima de 50 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400
f	fino	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'
m	médio	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°30'	± 1°	± 0°30'	± 0°15'	± 0°10'
c	grosso	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 0°20'	± 0°20'
v	muito grosso	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8								



Pormenor X



NOTA: Plano de Furação dos queimadores no desenho nº AM0001702

Código	Designação
002059J	Pingadeira Esmaltada 9500 DW Sabaf II
002059JV	Pingadeira Esmaltada 9500 DW Sabaf II c/Válvulas
002061C	Pingadeira Inox 9500 D Sabaf II
002061CV	Pingadeira Inox 9500 D Sabaf II c/Válvulas

f	Alteração da furação dos queimadores; acrescentou-se perspectiva	21.03.2014	Anabela	V.Andrade
e	A cota de 487 passou para 485	26.06.2013	Anabela	V.Andrade
d	Actualização dos furos de Ø7 na pingadeira	24.09.2010	Anabela	V.Andrade
c	Actualização da furação das válvulas; correcção da vista em corte e pormenor; acrescentou-se rasgos de 62x5	28.06.2010	Anabela	V.Andrade
Rev.	Modificações	Data	Alterou	Verificou
Material: Conforme Estrutura do Produto		Dimensões: 945x560x0,8 mm		Quantidade:
Peso:		Acab. Superf.:		Tratam. Térmico:
Desenhou	20.04.2009	Rúbrica	Escala	Tol. Geral
Verificou	04.05.2009	Anabela	ISO 2768	Substitui: AM0100931e
Aprovou	04.05.2009	V.Andrade	Substit. por:	Distri. de Cópias
		M.Silva	Designação	AP CP GQ MD
			PINGADEIRA INOX 9500 D SII	Aplicação
			Código	Nº Desenho
			Ver Tabela	AM0100931
				a b c d e f