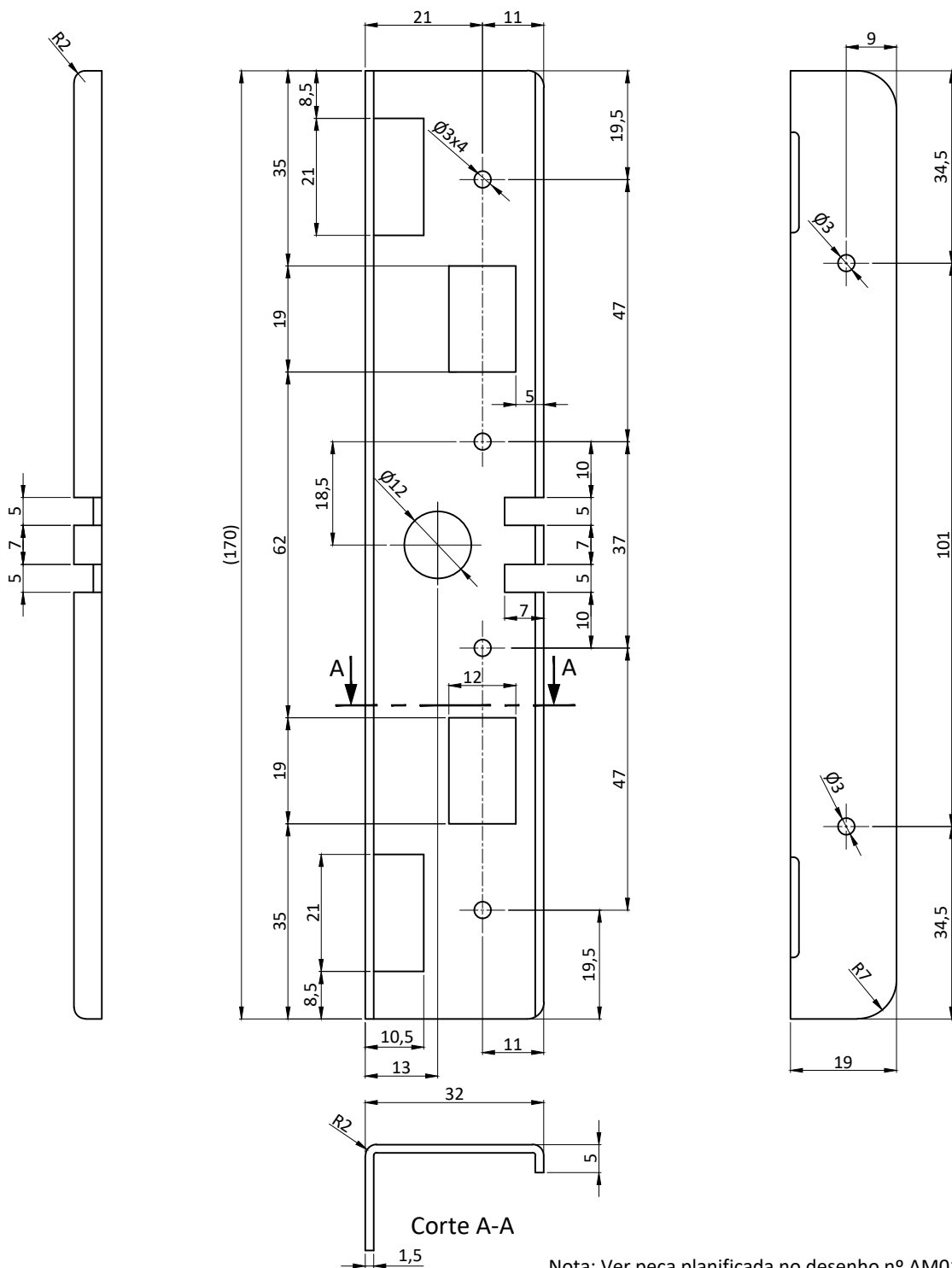


Desenho realizado com sistema AUTOCAD. Não alterar as cotas, nem o modificar manualmente. O presente desenho é da propriedade da António Meireles, S.A. a qual reserva todos os direitos ao abrigo da lei.

Classe de Tolerância		Dimensões Lineares									Raios externos e altura de Chanfros		Dimensões angulares						
Design.	Denom.	de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6 até 30	acima de 30 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400 até 1000	acima de 1000 até 2000	acima de 2000 até 4000	de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6	até 10	acima de 10 até 50	acima de 50 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400		
f	fino	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-	±0,2	±0,5	±1	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'		
m	médio	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±0,2	±0,5	±1	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'		
c	grosso	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±0,4	±1	±2	±1°30'	±1°	±0°30'	±0°15'	±0°10'		
v	muito grosso	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±4	±6	±8	±0,4	±1	±2	±3°	±2°	±1°	±0°20'	±0°20'		



Nota: Ver peça planificada no desenho nº AM0101686

3	O furo Ø8 mm passou para Ø12 mm							28.08.2020	Anabela	R.Matias							
2	Atualização da furação da peça conforme amostra							23.07.2020	Anabela	M.Silva							
Rev.	Modificações							Data	Alterou	Verificou							
Material: Conforme Estrutura Produto				Dimensões: 170x50x1,5 mm				Quantidade:									
Peso:				Acab. Superf.:				Tratam. Térmico:									
	Data	Rúbrica	Escala	Tol. Geral		Substitui: EST001203											
Desenhou	16.07.2020	Anabela		ISO 2768 - m		Substit. por:											
Verificou	16.07.2020	M.Silva				Distri. de Cópias		AP	CR	GQ		MD					
Aprovou				Designação						Aplicação							
			SUPORTE INOX DOBRADIÇA FORNO 54/60 SP														
Rua D. Afonso Henriques Nº235 4585-322 Gandra PRD - PORTUGAL				Código		002026V1		Nº Desenho		AM0101685		1	2	3			